

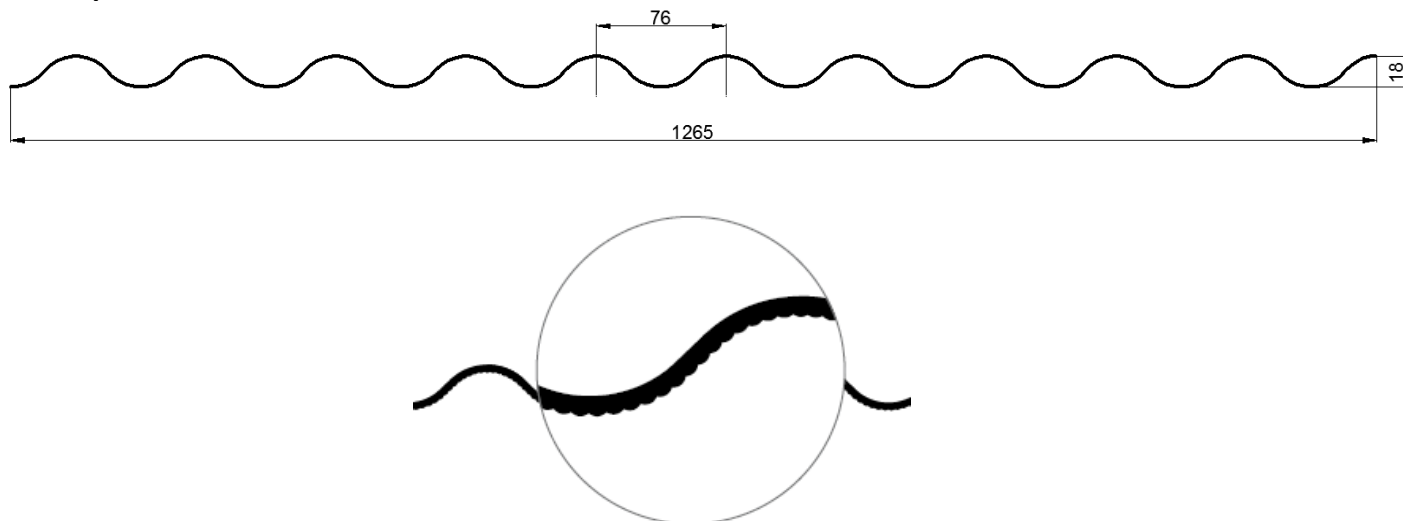
## PC vlnkové dosky PROFFI

Profil: **76/18** hrúbka **1,2mm**

Skladová šírka: **1265mm**

Čistý rozmer po prekrytí 1 vlny: **1189mm** (1265mm-76mm=1189mm (šírka dosky - osový rozstup vlny))

### Detail profilu



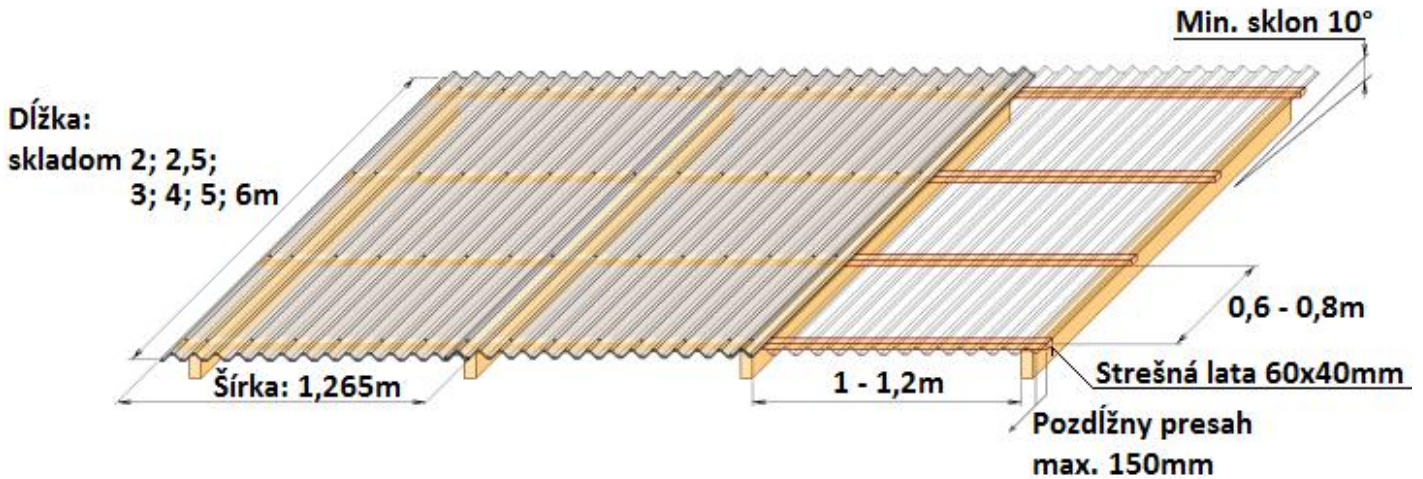
### Technické parametre:

Šírka dosky (mm)	Štandardný rozmer (m)	Hrúbka dosky (mm)	Rozsah použitia (°C)	Záruka	Štandardná farba	UV ochrana	Vlna š x v (mm)	Min. polomer ohybu (m)
1265	2; 2,5; 3; 4; 5; 6	1,2 (podľa požiadavky)	-50 až 135	10 rokov	číra, bronz, modrá, iná na vyžiadanie	Koextrudovaná v povrchovej vrstve	76 x 18	7,2

### Záťažová tabuľka pre hrúbku dosky 1,2mm

Zaťaženie (N/m <sup>2</sup> )	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Max. rozstup podpier (mm)	800	567	526	495	470	450

- pri hodnotách zaťaženia je vždy nutné zohľadniť normy a predpisy platné v štáte kde prebieha stavba resp. vychádzať zo stanovených snehových pásiem určených príslušným stavebným úradom
- maximálny rozstup podpier bol zistený matematickými modelmi a praktickými testami
- uvedené údaje platia pre zaťaženie snehom
- minimálny doporučený spád strechy (sklon) je 10°
- pre koncové podpory a pre prípad iba dvoch podpier musí byť rozstup podpier znížený o 25% proti údajom v záťažovej tabuľke



## Návod na skladovanie, spracovanie a montáž PC vlnových dosiek PROFFI/Marlon CSE

### Skladovanie

- 1) Dosky skladujte na rovnej ploche alebo na drevenej palete v tieni, **prikryté bielou (svetlou, nepriehľadnou PE fóliou)**
- 2) Uskladnené dosky chráňte predovšetkým pred priamym slnkom a teplotou nad 60°C. Účinky slnečného žiarenia spolu s teplotou môžu negatívne ovplyvniť kvalitu dosiek naskladaných na sebe. **Môže dôjsť k deformácii dosiek.** Dôležité, najmä ak sa skladuje niekoľko dosiek na sebe - hrozí vznik samovznietenia.
- 3) Uskladnené dosky chráňte pred dažďom a vetrom. Dosky neukladajte na trávnik alebo tmavé plochy – hrozí ich deformácia vplyvom absorpcie tepla. Po doskách nestúpajte.

### Spracovanie – rezanie dosiek

- 1) S doskami zaobchádzajte opatrne, nemajú ochrannú fóliu. Rezanie dosiek odporúčame pomocou ručnej píly s jemným zubom, napr. píla na kov alebo kotúčová píla s rozbrusovacím diamantovým kotúčom. **Dosky sa nedajú rezať kotúčovou pilou s klasickými pilovými kotúčmi (napr. na drevo alebo na kov).** Ideálnym nástrojom na pílenie dosiek je kotúčová vysokootáčková uhlová brúska tzv. „flexa“.
- 2) Neodporúčame spracovávať dosky pri teplotách nižších ako +10°C. Hrozí štiepanie dosiek.
- 3) Pri rezaní musí byť doska náležite upevnená z oboch strán a rez musí byť pevne zaistený (napr. rez pozdĺž obojstranne priloženej lišty). Doska nesmie vibrovať.
- 4) Akýkoľvek rez odporúčame realizovať naraz bez prerušenia. Pri nadväzovaní na prerušený rez môže dôjsť po niekoľkých mesiacoch vplyvom dilatčných pohybov k naštípeniu dosky.

### Spracovanie – vŕtanie

- 1) Polykarbonátové dosky možno vŕtať bežnými vrtákmi pomocou elektrickej alebo ručnej vŕtačky. **Úplne nový vrták** odporúčame ľahko **otupiť** pilníkom, prípadne otočiť smer otáčok vŕtačky.
- 2) Pri vŕtaní musí byť doska pod vŕtaným miestom podložená a riadne ukotvená – nesmie vibrovať. Minimálna vzdialenosť otvoru od okraja dosky je 50mm.
- 3) **Otvory pre skrutky musíte vždy PREDVRTÁVAŤ.** Potrebné otvory pre skrutku je nutné vŕtať s **väčším priemerom odpovedajúcim možnej dilatácii dosiek**, t.j.

- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| ▪ U dosiek dĺžky <b>2,5 alebo 3m</b> | - <b>priemer otvoru väčší o 2mm ako je priemer skrutky</b> , t.j. u skrutky 4mm je priemer diery 6mm |
| ▪ U dosiek dĺžky <b>4,0m</b>         | - <b>priemer otvoru väčší o 3mm ako je priemer skrutky</b> , t.j. u skrutky 4mm je priemer diery 7mm |
| ▪ U dosiek dĺžky <b>6,0m</b>         | - <b>priemer otvoru väčší o 4mm ako je priemer skrutky</b> , t.j. u skrutky 4mm je priemer diery 8mm |

Inak môže dôjsť vplyvom dilatčných pohybov k prasknutiu dosky v oblasti skrutky a následne k šíreniu praskliny.

- 4) Pre upevnenie dosiek **je nutné vždy vŕtať otvory. DOSKY SA NESMÚ PREBÍJAŤ HRÍBKMI ANI PRIAMO PRESKRUTKOVÁVAŤ SKRUTKAMI ALEBO SAMOREZNÝMI SKRUTKAMI**

### Spracovanie – lepenie

- 1) Polykarbonátové vlnové dosky PROFFI/Marlon CSE neodporúčame spájať lepením.

## Montáž vlnkových dosiek

- 1) **Dosky sa nesmú používať na iné účely, len na aké sú určené** (priesvitné zastrešenie rôznych objektov nevykazujúcich tepelnú izoláciu – napr. Ochranné prístrešky, prekrytie bazénov, striešky na vozíky v supermarketoch, prístrešky na bicykle, zastrešenie a opláštenie parkovísk, skleníky, záhradné prístrešky, pergoly).  
**!!!!Použitie dosiek môže byť obmedzené niektorými technickými predpismi a bezpečnostnými normami** (napr. výplne zábradlí, balkónov) alebo požiarnymi predpismi.  
**!!!!Odporúčame informovať sa o možnostiach použitia u predajcu, resp. dovozcu.** Pri nevhodnom použití dosiek dodávateľ neručí za vzniknuté škody.
- 2) Dosky PROFFI/ Marlon CSE vykazujú deklarované vlastnosti do teploty **+100°C**. Pri použití nad teplotu dodávateľ neručí za vlastnosti dosiek, ani za prípadne vzniknuté škody.
- 3) Dosky PROFFI **sa nesmú montovať tam**, kde hrozí pôsobenie teploty **nad 100°C**. Inak nenávratne dôjde k poškodeniu dosiek deformáciou.
- 4) Pre montáž dosiek **používajte iba originálne montážne doplnky pre dosky PROFFI/Marlon CSE**. Vyhnite sa tak možným následným problémom. Materiál neoriginálnych doplnkov nemusí byť kompatibilný s materiálom dosiek a môže dosky poškodzovať. Z neoriginálnych doplnkov sa môžu napr. vplyvom tepla uvoľňovať chemikálie, ktoré opäť môžu výrazne narušiť dosky a viesť k ich rozleptaniu a popraskaniu. **Použitie neoriginálnych montážnych doplnkov je v rozpore s montážnymi pokynmi a znamená zásadné porušenie záručných podmienok a následne stratu záruky na dosky.**
- 5) **Sklon strechy by nemal byť menej ako 10°**
- 6) Presný rozstup nosných podpier Vám oznámi Váš predajca, obecné sa odporúča cca 600-800mm- kontaktujte predajcu. Rozteč podpier závisí na predpokladanom zaťažení snehom.
- 7) V procese projektovania nosnej konštrukcie odporúčame vychádzať z dodávaných formátov dosiek, ušetríte tak odpad alebo prerábanie konštrukcie.
- 8) Dosky PROFFI/ Marlon CSE neodporúčame klást' na tmavú konštrukciu z dôvodu absorpcie tepla a následne nerovnomernej tepelnej dilatácii, preto odporúčame nosnú konštrukciu natrieť bielym náterom alebo olepiť lesklou striebornou samolepiacou Al fóliou – páskou. Dosky sa montujú na **vopred pripravenú, povrchovo upravenú konštrukciu s úplne zaschnutým náterom** (po namontovaní dosiek sa už nedajú robiť nátery alebo inak upravovať konštrukciu). **Zabráňte kontaktu dosiek s impregnačnými látkami na drevo a syntetickými farbami**
- 9) Dosky PROFFI majú UV ochranu koextrudovanú v povrchovej vrstve materiálu. Vnútorňa strana dosky je opatrená dizajnovými pruhmi ktoré zabezpečujú okrem atraktívneho vzhľadu aj lom svetla. **Vonkajšia strana dosky je hladká** to značí, že v prípade nánosu nečistôt (prach, lístie, ...) sa pri prvom daždi nečistoty samovoľne odplavia. Dosky Marlon CSE sú ošetrená obojstranným UV filtrom. Vonkajšia strana je bez štruktúry (hladká), vnútorňa strana má povrchovú štruktúru pre rozptyl svetla.
- 10) Dosky sa montujú priskrutkovaním na nosné profily, ktoré sú orientované priečne (kolmo) ku smeru vln. Otvory pre skrutky musia byť predvrtané. Dosky sa nesmú preskrutkovať bez predvrtania, pretože potom dôjde k ich popraskaniu. Pri vŕtaní dosiek dodržujte pokyny z odstavcu "Spracovanie-vŕtanie". Dosky sa nesmú pribíjať klincami ani priamo preskrutkovať skrutkami alebo samoreznými skrutkami- dosky sa nesmú nitovať.
- 11) Pri montáži dosiek PROFFI/Marlon CSE do ľahkej strešnej krytiny z bitumenu rovnakého profilu musia byť dosky PROFFI/Marlon CSE oddelené od tejto krytiny pomocou samolepiacej mikropřyže.
- 12) Pri montáži dosiek PROFFI/Marlon CSE nepoužívajte silikónové ani iné tmely alebo lepidlá. Pokiaľ je nevyhnutné použiť tmel- neutrálny silikónový tmel výhradne z originálneho montážneho príslušenstva. Tmely iných dodávateľov nemusia byť kompatibilné s materiálom dosiek PROFFI/Marlon CSE a môžu spôsobiť ich rýchle popraskanie. Nepoužívajte ani tmely, ktoré výrobca odporúča na polykarbonáty; polykarbonátov je viacej druhov a tmel nemusí byť kompatibilný s každým.
- 13) Pod dosky na nosný profil (kov, drevo) odporúčame nalepiť bielu samolepiacu pásku (komprimačná páska) PVC mikropřyž šírky 60mm (výška 3mm) z dôvodu dilatácie materiálu a ochrany dosiek pred vplyvom náteru konštrukcie.
- 14) Pozdĺžny preklad – „preloženie cez ktoré preteká dažďová voda“. Pri pokládke dosiek sa začína najprv na spodnej hrane strechy, aby bolo možné preložiť ďalšiu vrstvu navrch s presahom cca 150-350mm v závislosti na spáde strechy. Čím menší spád strechy, tým väčší presah (75° =presah 150mm, 25° =**presah 250mm**, 15° =**presah 300-350mm**).
- 15) Dosky kladte cez seba s prekladom min. jednej celej vlny. Dokonalé utesnenie dvoch susedných dosiek sa dosiahne ich preložením celej vlny cez celú vlnu.
- 16) Skrutky sa umiestňujú zásadne na vrchol každej druhej, maximálne každej tretej vlny. Vhodnejšie je ale skrutkovať cez každú druhú vlnu, doska je tak pevnejšia a nevibruje.
- 17) Pre kotvenie do dreva je nutné medzi dosku a nosný profil použiť distančnú podložku (v ponuke pre profily VL 76/18, VL 95/38) alebo penovou profilovou výplňou (VL 76/18, VL 95/38) a vhodnú skrutku (pre vlnu 76/18 skrutka 4,0x50mm a pre vlnu VL 95/38 skrutka 4,0x70mm). Pod hlavičku skrutky navlieknite buď PVC podložku s ochrannou čiapočkou (možné pre všetky typy dosiek). Distančnú podložku umiestnite pod každú vlnu, ktorou prechádza skrutka, na skrutku navlečte ochrannú PVC podložku s čiapočkou a všetko navrchu vlny z vonkajšej strany priskrutkujte. PVC podložka s ochrannou čiapočkou zaručí rozloženie prítlačnej sily hlavičky skrutky na vonkajšej ploche dosky a súčasne utesní otvor v doske, ktorou skrutka prechádza. PVC podložka s ochrannou čiapočkou ochráni hlavičku skrutky pred vplyvom počasia. Používajte len originálne montážne doplnky. Z materiálu

neoriginálnych podložiek s čiapočkou sa môžu uvoľňovať chemikálie, ktoré dosku môžu naleptať a zničiť. U neoriginálnych doplnkov je pravdepodobnosť tohto poškodenia veľmi značná.

- 18) Pri kotvení do železa používajte skrutky do železa 4,8mm z našej ponuky.
- 19) Dosky nenapájajte ani nespájajte skrutkami ani nitmi (alebo iným spôsobom - lepiacimi páskami a pod.) s inými strešnými krytinami na streche (napr. plech, eternit, iné krytiny). Dosky len preložte.
- 20) Počet skrutiek (distančných podložiek s ochrannou čiapočkou) závisí na hustote priečných nosníkov (lát). Priemerne potrebujete:
  - doska VL 76/18 - cca 8-12ks/1m<sup>2</sup>
  - doska VL 95/38 - cca 8-12ks/1m<sup>2</sup>
- 21) Skrutky utahujte tak, aby bolo možné pootočiť PVC podložkou silným tlakom dvoch prstov. Pri preťažení skrutiek môže dôjsť vplyvom dilatácie k popraskaniu alebo deformácii dosiek a čiapočky sa samovoľne otvárajú. Pokiaľ pod skrutku zateká, najprv ju skúste ľahko povoliť, aby neboli zdeformované tlakom. Pokiaľ problém pretrváva, treba PVC podložky vymeniť za nové.
- 22) Vzhľadom k značnej tepelnej dilatácii dosiek (až 3mm na 1bm dosky) je nutné ponechať dilatačné medzery cca 20mm v mieste zakončenia dosky na fasáde. Prepojenie dosky a fasády riešiť oplechovaním (na fasádu priskrutkovať plech, ktorý bude prekrývať dosku).
- 23) Pokiaľ je potrebné chodiť po povrchu namontovaných dosiek, odporúčame použiť montážnu lavičku alebo pokiaľ je dostatočne únosná nosná konštrukcia, položiť na konštrukciu dostatočne silnú latu, po ktorej je možné chodiť. Pozor – hrozí poškriabanie povrchu dosiek, medzi latu a dosku vložte textilnú podložku.
- 24) Namontované dosky nie sú únosné pre človeka – hrozí prepadnutie

### Čistenie dosiek

- 1) Dosky vykazujú výrazný samočistiaci efekt (dážď, vietor). Občas je však nutné urobiť manuálne čistenie.
- 2) Na čistenie používajte len slabý mydlový roztok a mäkkú čistú handru. Dosky sa nesmú čistiť stierkami, žiletkami a pod.
- 3) Dosky nesmú prísť do kontaktu s rozpúšťadlami a obecné s chemikáliami (napr. tech. benzín, bežné domáce čistiace prostriedky na okná). Hrozí výrazné a nenávratné poškodenie dosiek.
- 4) Poškriabané dosky sa nedajú vyleštiť. Akákoľvek snaha o vyleštenie len zhoršuje stav – miesto obelie a stane sa matným.

### Záruka

- 1) Na niektoré vybrané vlastnosti dosiek PROFFI/Marlon CSE môže byť poskytnutá predĺžená záruka. Bližšie info nájdete na záručnom liste – vyžiadajte si ho u predajcu alebo na [www.titan.sk](http://www.titan.sk).
- 2) Na všetky montážne prvky poskytujeme záruku 2 roky

### Montážny detail (spôsobu ukotvenia vlnovkovej dosky PROFFI)

