

Polykarbonátové vlnovkové dosky PROFFI

Polykarbonátové vlnovkové dosky EXCLUSIVE

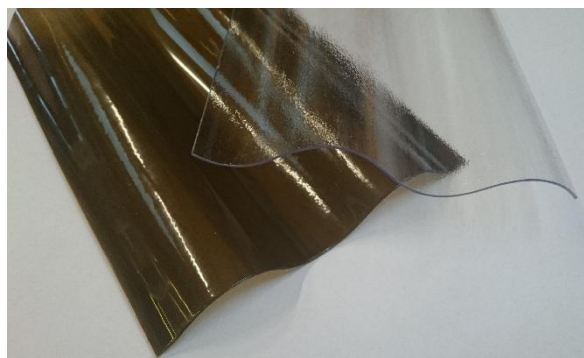
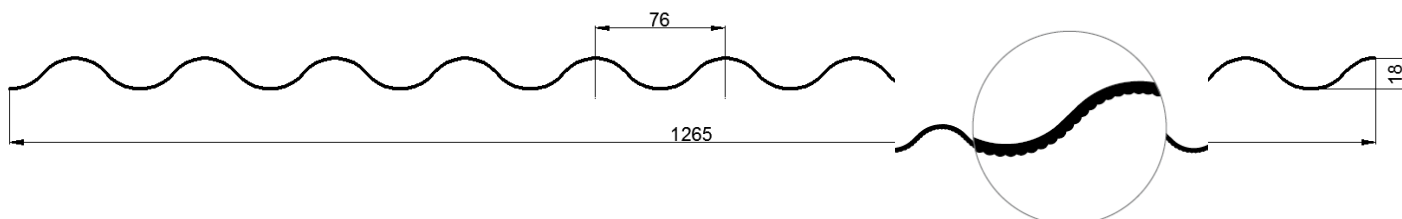
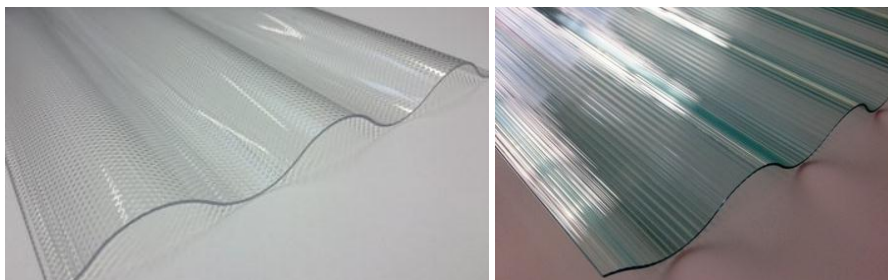
Návod na skladovanie, spracovanie a montáž vlnovkových dosiek z polykarbonátu

PC vlnovkové dosky PROFFI 76/18 – s pruhmi + Micro Prizma DIAMOND

Profil: **76/18** hrúbka **1,2mm/1,3mm**

Skladová šírka: **1265mm**

Čistý rozmer po prekrytí 1 vlny: **1189mm**
(1265mm-76mm=1189mm (šírka dosky - osový rozostup vlny))

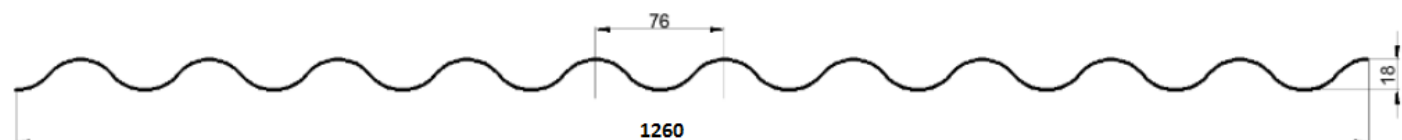


PC vlnovkové dosky PROFFI UV2 krupička SPECIAL

Profil: **76/18** hrúbka **1,2mm**

Skladová šírka: **1260mm**

Čistý rozmer po prekrytí 1 vlny: **1184mm** (1260mm-76mm=1184mm (šírka dosky - osový rozostup vlny))

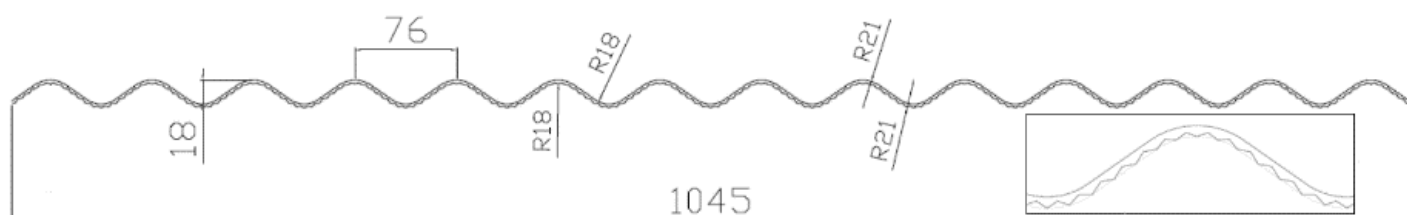
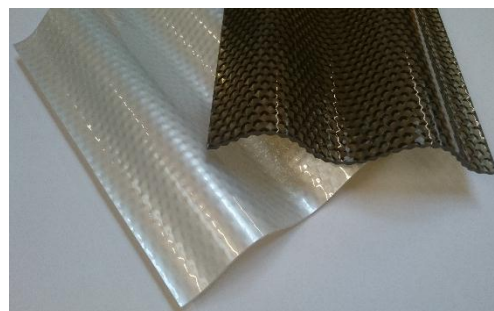


PC vlnovkové dosky EXCLUSIVE

Profil: **76/18** hrúbka **2,8mm**

Skladová šírka: **1045mm**

Čistý rozmer po prekrytí 1 vlny: **969mm** (1045mm-76mm=969mm (šírka dosky - osový rozostup vlny))



Polykarbonátové vlnovkové dosky PROFFI

Polykarbonátové vlnovkové dosky EXCLUSIVE

Návod na skladovanie, spracovanie a montáž vlnovkových dosiek z polykarbonátu

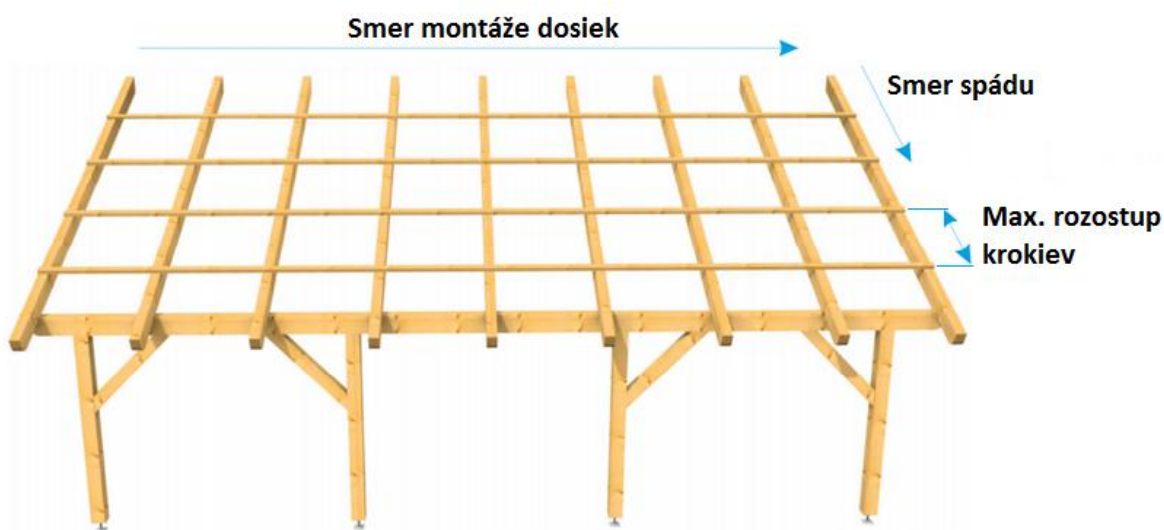
Technické parametre:

Typ dosky	Odtieň	Priepustnosť svetla (%)	Rozmer (mm)	Hrúbka (mm)	UV ochrana	Vlna š x v (mm)
PC vlna PROFFI 76/18 - s pruhmi	číra	90	1265x2000 1265x3000 1265x6000	1,2	Jednostranná UV ochrana	76/18
PC vlna PROFFI 76/18 Micro Prizma DIAMOND	číra	60	1265x3000 1265x6000	1,3	Jednostranná UV ochrana	76/18
PC vlna PROFFI UV2 krupička SPECIAL	číra bronz	53 43	1260x2000 1260x3000 1260x3500 1260x4000 1260x6000 1260x7000	1,2	Obojstranná koextrudovaná UV ochrana	76/18
PC vlna EXCLUSIVE	bronz solar ICE	33 29	1045x2000 1045x3000 1045x4000 1045x6000	2,8	Jednostranná UV ochrana	76/18

- pri hodnotách zaťaženia je vždy nutné zohľadniť normy a predpisy platné v štáte kde prebieha stavba resp. vychádzať zo stanovených snehových pásiem určených príslušným stavebným úradom
- maximálny rozstup podpier bol zistený matematickými modelmi a praktickými testami
- uvedené údaje platia pre zaťaženie snehom
- minimálny doporučený spád strechy (sklon) je 10°
- pre koncové podpory a pre prípad iba dvoch podpier musí byť rozstup podpier znížený o 25% proti údajom v záťažovej tabuľke

Montážny postup:

1. Sklon strechy, na ktorú sa vlnovkové polykarbonátové dosky montujú by mal mať min 10° aby sa zaistil dobrý odtok vody.
2. Pri navrhovaní strechy/prístrešku je vždy dobré vychádzať zo základných formátov dosiek. Konštrukcia strechy môže byť z dreva alebo kovu (ocel, hliník).
3. Polykarbonátové vlnovkové dosky sa montujú na systém rovnobežných priečných lát.
4. Polykarbonátové vlnovkové dosky majú UV ochranu (jednostrannú resp. obojstrannú) – strana s UV ochranou sa musí vždy montovať k smeru pôsobenia slnečných lúčov (UV strana je označená samolepiacou páskou)



Zaťažové tabuľky:

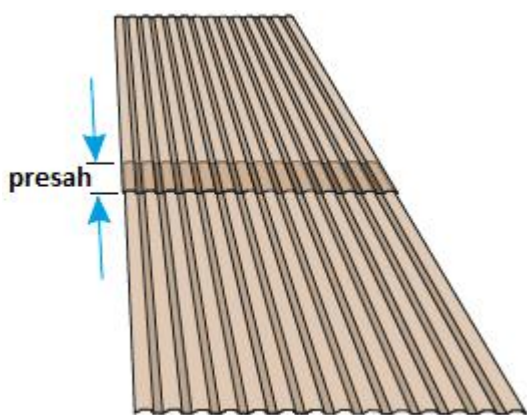
- pre hrúbku dosky 1,2 – 1,3mm

Zaťaženie (kg/m ²)	150	200	250	300	350	400
Max. rozstup podpier (mm)	800	567	526	495	470	450

- pre hrúbku dosky 2,8mm

Zaťaženie (kg/m ²)	50	75	100	125	150	175	200
Max. rozstup podpier (mm)	1250	1100	1000	925	875	825	775

5. Polykarbonátové vlnovkové dosky sa nesmú montovať tam, kde hrozí pôsobenie teploty nad 100° – môže dôjsť k trvalému poškodeniu dosiek deformáciou.
6. Pre montáž dosiek sa odporúča používať originálne montážne doplnky resp. sady.
7. Dosky sa montujú priskrutkovaním na nosné profily, ktoré sú orientované priečne (kolmo) ku smeru vlín. Otvory pre skrutky musia byť predvŕtané. Dosky sa nesmú preskrutkovať bez predvŕtania, pretože môže dôjsť k ich popraskaniu.
 - dĺžky 2 - 3m - priemer otvoru väčší o 2mm ako je priemer skrutky, t.j. u skrutky 4mm je priemer diery 6mm
 - dĺžky 4,0m - priemer otvoru väčší o 3mm ako je priemer skrutky, t.j. u skrutky 4mm je priemer diery 7mm
 - dĺžky 6,0 - 7m - priemer otvoru väčší o 4mm ako je priemer skrutky, t.j. u skrutky 4mm je priemer diery 8mm
8. Dosky sa nesmú pribíjať klincami ani priamo preskrutkovať skrutkami alebo samoreznými skrutkami - dosky sa nesmú nitovať.
9. Pri montáži PC dosiek nepoužívajte silikónové ani iné tmely alebo lepidlá. Pokiaľ je nevyhnutné použiť tmel - neutrálny silikónový tmel výhradne z nášho originálneho montážneho príslušenstva. Tmely iných dodávateľov nemusia byť kompatibilné s materiálom dosiek a môžu spôsobiť ich rýchle popraskanie.
10. Pod dosky na nosný profil (kov, drevo) odporúčame nalepiť samolepiacu komprimačnú pásku z dôvodu dilatácie materiálu a ochrany dosiek pred vplyvom náteru konštrukcie.
11. Pozdĺžny preklad – „preloženie cez ktoré preteká dažďová voda“. Pri pokládke dosiek sa začína najprv na spodnej hrane strechy, aby bolo možné preložiť ďalšiu vrstvu navrch s presahom cca 150-350mm v závislosti na spáde strechy. Čím menší spád strechy, tým väčší presah



Sklon konštrukcie (°)	Presah v pozdĺžnom smere (mm)
0-15	350
15-25	300
25-75	250
75 a viac	150

12. Dosky kladte cez seba s prekladom min. jednej celej vlny. Dokonalé utesnenie dvoch susedných dosiek sa dosiahne ich preložením celej vlny cez celú vlnu. Pre lepšie utesnenie vlín je možné použiť originálny silikónový tmel nanosený po celej dĺžke dosky.

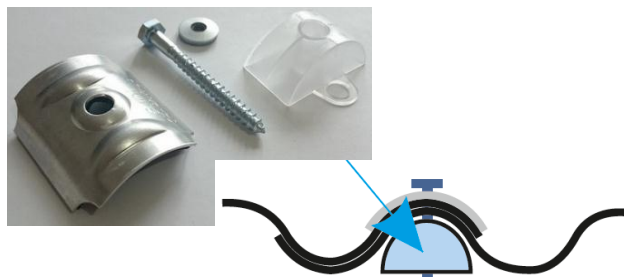
Polykarbonátové vlnovkové dosky PROFFI

Polykarbonátové vlnovkové dosky EXCLUSIVE

Návod na skladovanie, spracovanie a montáž vlnovkových dosiek z polykarbonátu

13. Na montáž dosiek používajte doporučené montážne prvky resp. sady. Do drevenej konštrukcie používajte skrutky do dreva do kovovej konštrukcie skrutky TEX.

Montážna sada PROFFI



Montážna sada HOBBY



Doporučené množstvá:

sada PROFFI 9-10ks/m²

sada HOBBY 10-12ks/m²



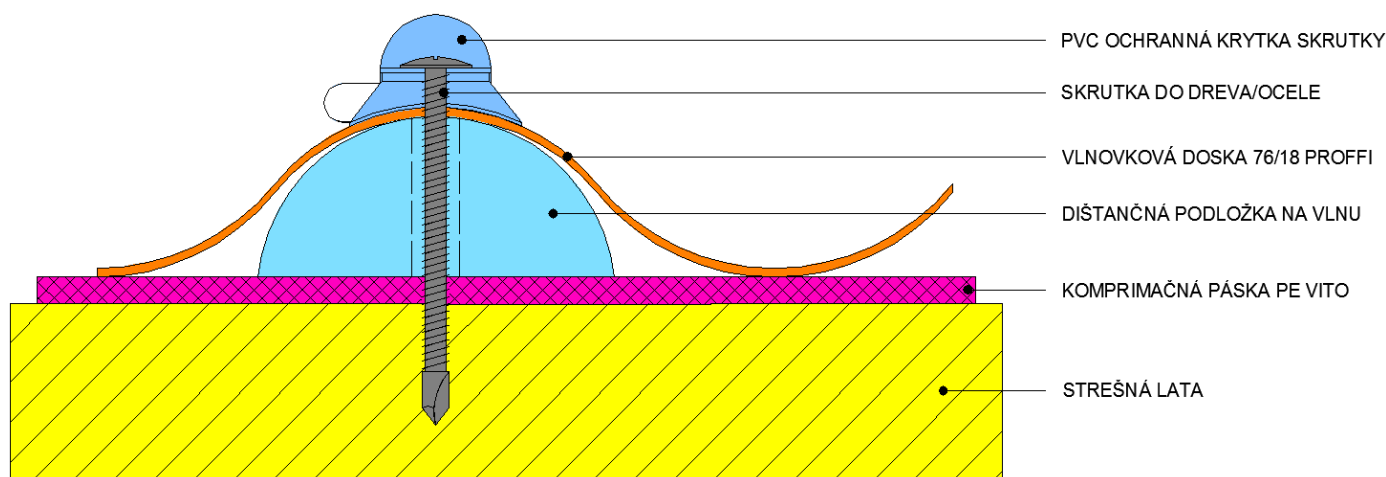
14. Vzhľadom k značnej tepelnej dilatácii dosiek (až 3mm/1bm dosky) je nutné ponechať dilatačné medzery cca 20mm v mieste zakončenia dosky na fasáde. Prepojenie dosky a fasády riešiť oplechovaním (na fasádu priskrutkovať plech, ktorý bude prekryvať dosku).
15. Pokiaľ je potrebné chodiť po povrchu namontovaných dosiek, odporúčame použiť montážnu lavičku alebo pokiaľ je dostatočne únosná nosná konštrukcia, položiť na konštrukciu dostatočne silnú latu, po ktorej je možné chodiť. Pozor – hrozí poškriabanie povrchu dosiek, medzi latu a dosku vložte textilnú podložku.

Rady pri montáži polykarbonátových vlnovkových dosiek

- Dosky skladujte na rovnej ploche alebo na drevenej palete v tieni, prikryté bielou (svetlou, nepriehľadnou PE fóliou).
- Uskladnené dosky chráňte pred dažďom a vetrom. Dosky neukladajte na trávnik alebo tmavé plochy – hrozí ich deformácia vplyvom absorpcie tepla. Po doskách nestúpajte.
- S doskami zaobchádzajte opatrne, nemajú ochrannú fóliu. Rezanie dosiek odporúčame pomocou ručnej píly s jemným zubom, napr. píla na kov alebo kotúčová píla s rozbrusovacím diamantovým kotúčom. **Dosky sa nedajú rezať kotúčovou pílou s klasickými pílovými kotúčmi (napr. na drevo alebo na kov).** Ideálnym nástrojom na pílenie dosiek je kotúčová vysokootáčková uhlová brúska tzv. „flexa“.
- Neodporúčame spracovávať dosky pri teplotách nižších ako +10°C. Hrozí štiepanie dosiek.
- Polykarbonátové vlnovkové dosky možno vŕtať bežnými vrtákmi pomocou elektrickej alebo ručnej vŕtačky.
- Pri vŕtaní musí byť doska pod vŕtaným miestom podložená a riadne ukotvená – nesmie vibrovať. Minimálna vzdialenosť otvoru od okraja dosky je 50mm
- Polykarbonátové vlnovkové dosky nedoporučujeme spájať lepením



Montážny detail (spôsoby ukotvenia vlnovkovej dosky PROFFI)



Polykarbonátové vlnovkové dosky PROFFI

Polykarbonátové vlnovkové dosky EXCLUSIVE

Návod na skladovanie, spracovanie a montáž vlnovkových dosiek z polykarbonátu

